

ЗАО «САЗИ»

ОКП 25 1340

Группа Л 61

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ЗАО «САЗИ»



**ГЕРМЕИК АКРИЛАТНЫЙ ПАРОПРОНИЦАЕМЫЙ  
СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ «СТИЗ®-А»**

Технические условия

ТУ 2513-034-32478306-00

С Изменениями № 1 от 05.06.2002 г., № 2 от 15.01.2003 г.,  
№ 3 от 13.05.2005 г., № 4 от 01.10.2007 г., № 5 от 01.07.2009 г.,  
№ 6 от 01.03.2012 г., № 7 от 10.05.2012 г.

Име. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

Настоящие технические условия распространяются на герметик акрилатный строительного назначения «СТИЗ-А» (далее по тексту – герметик), предназначенный для монтажа наружного контура оконных, балконных и витражных конструкций оконных блоков зданий и сооружений для гражданского и промышленного строительства.

Температурный диапазон нанесения герметика – от минус 25 °С до 35°С, температурный диапазон эксплуатации – от минус 60 °С до 80 °С. Не допускается проводить работы с использованием герметика при относительной влажности воздуха более 90 %.

Пример условного обозначения герметика при заказе и в другой технической и технологической документации:

Герметик «СТИЗ-А» ТУ 2513-034-32478306-00.

Перечень нормативно-технической документации (далее по тексту – НД), на которую даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Герметик должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Материалы, применяемые для изготовления герметика, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий.

1.3 Характеристики (свойства)

1.3.1 По внешнему виду герметик должен представлять собой однородную пасту без видимых посторонних включений.

1.3.2 Показатели физико-механических свойств герметика должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Подпись и дата								
Инв. № дубл.								
Взам. инв. №								
Подпись и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 2513-034-32478306-00		
	Разраб.							
	Провер.					Лит.	Лист	Листов
	Реценз.						2	16
	Н. Контр.					ЗАО «САЗИ»		
	Утверд.							
					ГЕРМЕТИК АКРИЛАТНЫЙ ПАРОПРОНИЦАЕМЫЙ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ «СТИЗ®-А». ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			

Таблица 1

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
Цвет	Белый	п. 4.3 настоящих технич. условий
Жизнеспособность (время образования поверхностной пленки), ч, не более	2,0	п. 4.4 настоящих технич. условий
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	0,15	п. 4.5 настоящих технич. условий
Относительное удлинение при разрыве на образцах-лопатках, %, не менее	250	п. 4.5 настоящих технич. условий
Модуль упругости при 50 % деформации, МПа, не более	0,05	п. 4.5 настоящих технич. условий
Сопротивление текучести, мм, не более	1,0	п. 4.6 настоящих технич. условий
Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	0,1	п. 4.7 настоящих технич. условий
Прочность сцепления с ПВХ, МПа, не менее	0,1	п. 4.8 настоящих технич. условий
Прочность сцепления с деревом, МПа, не менее	0,1	п. 4.8 настоящих технич. условий
Прогнозируемый срок службы, условных лет эксплуатации	20	п. 4.9 настоящих технич. условий
Сопротивление паропроницанию при толщине слоя герметика не более 5 мм, м <sup>2</sup> ·ч·Па/мг, не более	0,25	п. 4.10 настоящих технич. условий

#### 1.4 Упаковка

1.4.1 Герметик упаковывают в металлическую и полимерную тару по НД, утвержденной в установленном порядке, и согласованную с заказчиком.

#### 1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка может производиться этикеткой или наноситься непосредственно на тару и содержать следующие данные:

- наименование страны, юридический адрес (телефон) предприятия-изготовителя и (или) товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- массу нетто;
- гарантийный срок хранения.

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 2513-034-32478306-00

Лист

3





2.10 Концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из герметика, не должны превышать среднесуточные ПДК для атмосферного воздуха населенных мест (Список ПДК ГН 2.1.6.1338) или ориентировочно безопасные уровни воздействия (Список ОБУВ ГН 2.1.6.1339), утвержденные органами госсанэпиднадзора.

При совместном присутствии в атмосферном воздухе загрязняющих веществ однонаправленного действия (суммарный показатель) сумма отношений фактических концентраций каждого из них в воздухе к их ПДК не должна превышать единицы.

2.11 Производство герметика является безотходным.

Тара, бывшая в употреблении, и отходы, образующиеся в результате чрезвычайной ситуации, утилизируются в соответствии с СН 3183-84.

2.12 Сточные воды в процессе производства не образуются.

2.13 В случае загорания герметика следует применять следующие средства пожаротушения: углекислый или порошковый огнетушители, асбестовое полотно, кошму, песок.

2.14 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться правила безопасности по ГОСТ 12.3.009.

2.15 По классификации ГОСТ 19433 герметик не относится к опасным грузам.

### 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Герметик должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с настоящими техническими условиями.

3.2. Герметик принимают партиями.

Партией считают количество герметика, изготовленное из одного того же количества сырья за один технологический цикл.

3.3 Каждую партию герметика сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 2513-034-32478306-00	Лист
						6

- наименование, юридический адрес (телефон) предприятия-изготовителя и (или) товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- массу нетто;
- количество упаковочных единиц;
- результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний;
- решение должностного лица, ответственного за управление качеством на предприятии - производителе продукции;
- штамп ОТК;
- гарантийный срок хранения.

3.4 Качество герметика проверяют по всем показателям, установленным настоящими техническими условиями, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с требованиями, указанными в таблице 3.

Периодическим испытаниям подвергают герметик, прошедший приемо-сдаточные испытания.

3.5 Для проверки соответствия качества герметика требованиям настоящих технических условий от партии случайным образом отбирают пять упаковочных единиц, на которых проверяют правильность упаковки и маркировки.

Допускается производить отбор проб непосредственно упаковкой.

3.6 От трех упаковочных единиц, прошедших проверку по п.3.5 настоящих технических условий, отбирают пробы массой не менее 200 г, перемешивают и получают объединяющую пробу массой не менее 600 г.

Объединенную пробу помещают в полиэтиленовые и стеклянные банки с указанием условного обозначения герметика, номера партии, дат изготовления и отбора.

Изн. № подл.	Подпись и дата
Взам. изв. №	Изн. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 2513-034-32478306-00	Лист
						7

Таблица 3

Наименование показателя	Вид испытания		Пункт технических условий		Периодичность испытания
	Приемосдаточный	Периодический	Техническое требование	Метод испытания	
Правильность маркировки и упаковки	+	-	1.4	4.2	Каждая партия
Внешний вид	+	-	1.3.1	4.3	то же
Жизнеспособность	+	-	1.3.2	4.4	то же
Условная прочность	-	+	1.3.2	4.5	При постановке продукции на производство, изменении рецептуры, но не реже одного раза в 3 года
Относительное удлинение при разрыве	-	+	1.3.2	4.5	то же
Сопротивление текучести			1.3.2	4.6	Каждая партия
Цвет	+	-	1.3.2	4.3	то же
Модуль упругости при 50 % деформации	-	+	1.3.2	4.5	При постановке продукции на производство или изменении рецептуры, но не реже одного раза в 3 года
Прочность сцепления с бетоном	-	+	1.3.2	4.7	то же
Прочность сцепления с ПВХ	-	+	1.3.2	4.8	то же
Прочность сцепления с деревом	-	+	1.3.2	4.8	то же
Прогнозируемый срок службы	-	+	1.3.2	4.9	При постановке продукции на производство или изменении рецептуры, но не реже одного раза в 5 лет
Сопротивление паропроницанию при толщине слоя герметика не более 5 мм	-	+	1.3.2	4.10	то же

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 2513-034-32478306-00



3.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят по этому показателю повторные испытания герметика на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия герметика приемке не подлежит.

3.8. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний этот вид испытания переводят в приемосдаточный до получения положительных результатов не менее чем на пяти подряд изготовленных партиях, после чего этот вид испытания переводят в периодические испытания.

3.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества герметика в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

#### 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Герметик перед испытанием должен быть кондиционирован не менее 3 ч при температуре (23±3) °С.

Испытания, если нет других указаний, проводят при той же температуре.

4.2 Правильность упаковки и маркировки проверяют визуально.

4.3 Определение внешнего вида герметика проводят визуальным осмотром пробы, нанесенной на стеклянную или полиэтиленовую пленку в проходящем свете при естественном или искусственном освещении.

4.4 Определение жизнеспособности

4.4.1 Метод отбора образцов

Испытание проводят на одном образце.

4.4.2 Материалы и реактивы

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 2513-034-32478306-00	Лист
						9
Изн.	№ подл.	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подпись и дата		

Пластина металлическая, стеклянная или пластмассовая размерами (120x200)±2 мм.

Шпатель.

Палочка стеклянная с оплавленным концом.

Хлопчатобумажная ткань.

Ацетон по ГОСТ 2603 или ГОСТ 2768.

#### 4.4.3 Подготовка, проведение испытания и обработка результатов

Герметик наносят шпателем на пластину, предварительно обезжиренную тампоном, смоченным в ацетоне. Фиксируют время окончания нанесения герметика ( $t_1$ ).

Через каждые 15-20 мин в герметик погружают обезжиренную ацетоном стеклянную палочку.

Жизнеспособность считается завершённой, если герметик не прилипает к стеклянной палочке ( $t_2$ ).

Жизнеспособность ( $t_{ж}$ ) в часах вычисляют по формуле

$$t_{ж} = t_2 - t_1.$$

Результат округляют до 1 ч.

4.5 Определение условной прочности и относительного удлинения при разрыве проводят по ГОСТ 21751 со следующими дополнениями:

- тип лопатки – 1;
- толщина – (2,0±0,2) мм;
- толщина шаблона  $h$  при изготовлении образцов должна быть (2,0±0,2) мм;
- скорость движения подвижного зажима - (100±10) мм/мин.

При проведении испытания отмечают усилие, при котором длина рабочего участка образца увеличивается на 50%.

Модуль упругости при 50 % деформации  $f_{50}$  рассчитывают по формуле:

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 2513-034-32478306-00				Лист
									10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					

$$f_{50} = \frac{P_{50}}{h_0 \times b_0},$$

где  $P_{50}$  – усилие, при котором длина рабочего участка образца увеличивается на 50 % Н (кгс);

$h_0$  – толщина рабочего участка образца в м (см),

$b_0$  – ширина рабочего участка образца в м (см).

За результат испытания принимают среднее значение не менее трех параллельных определений, расхождение между которыми не превышает 20 % (абс.).

4.6 Определение сопротивления текучести проводят по ГОСТ 25945 со следующими дополнениями:

- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- испытание проводят на одном образце;
- лоток заполняют герметиком и подвешивают в вертикальном положении;
- лоток с герметиком выдерживают на воздухе не менее 2 ч;
- измеряют с помощью штангенциркуля величину оплыва нижнего края боковых стенок лотка.

4.7 Определение прочности сцепления с бетоном проводят по ГОСТ 26589, метод Б. Склеиваемые поверхности бетонных плиток обеспыливают, затем обезжиривают ацетоном по ГОСТ 2603 или ГОСТ 2768 и высушивают не менее 30 мин при комнатной температуре. На одну из плиток в один слой наносят от 2 до 5 г герметика, накрывают второй плиткой и сжимают. Образцы выдерживают на воздухе  $(72 \pm 1)$  ч при температуре  $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

4.8 Прочность сцепления с ПВХ и деревом определяют по ГОСТ 24064.

4.9 Определение прогнозируемого срока службы герметиков проводят по методикам, рекомендованным Росстроем РФ.

4.10 Коэффициент сопротивления паропрооницанию определяют по ГОСТ 25898. При изготовлении образцов для проведения испытания герме-

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. име. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 2513-034-32478306-00

Лист  
11



## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Ремонтные и строительные работы с применением герметика проводятся при помощи стандартного штукатурного инструмента или шприцевых приспособлений.

6.2 Поверхность, на которую наносят герметик, должна быть очищена от наледи, инея, грязи и пыли.

Герметик можно наносить как на сухую, так и на влажную поверхность, с предварительной протиркой ее ветошью. Не допускается наличие на поверхности капель воды.

6.3 Перед применением герметик должен быть прогрет до положительной температуры.

6.4 Для обеспечения соответствия требованиям нормативных документов, рекомендуемая толщина слоя герметика при нанесении должна составлять (2,5÷4,5) мм. Ширина полосы контакта герметика с оконным блоком и стеной должна составлять не менее 3 мм.

6.5 После нанесения герметика следует избегать попадания на него капель воды, пока поверхность не высохнет.

6.6 При ремонтных работах допускается наносить герметик на существующие слои однотипных герметиков, сохранившие адгезию к поверхности кромок панелей.

При нанесении герметика «СТИЗ-А» на поверхность герметика, изготовленного на другой полимерной основе, необходимо проверить их совместимость.

Для проверки следует выполнить пробную герметизацию на участке длиной не менее 0,5 м. При этом, существующий слой не должен размягчаться и отслаиваться.

6.7 Допускается нанесение на слой герметика декоративных материалов, величина допустимой деформации которых не менее 15%, если при этом

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 2513-034-32478306-00

Лист

13



**ПЕРЕЧЕНЬ**  
нормативно-технической документации на которую даны ссылки в  
настоящих технических условиях

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела пункта, подпункта, перечисления, приложения, разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
1	2
<b>ГОСТ 12.0.004-90</b> ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения	2.7
<b>ГОСТ 12.1.005-88</b> ССБТ. Общие гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.3; 2.4
<b>ГОСТ 12.3.009-76</b> ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	2.14
<b>ГОСТ 12.4.010-75</b> ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия	2.6
<b>ГОСТ 12.4.011-89</b> ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования и классификация	2.6
<b>ГОСТ Р 12.4.013-97</b> ССБТ. Очки защитные. Технические условия	2.6
<b>ГОСТ 12.4.021-75</b> ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.5
<b>ГОСТ 12.4.028-76</b> ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия	2.6
<b>ГОСТ 12.4.121-83</b> ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия	2.6
<b>ГОСТ 17.2.3.02-78</b> Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов промышленными предприятиями	2.9
<b>ГОСТ 166-89</b> Штангенциркули. Технические условия	4.6
<b>ГОСТ 2603-79</b> Ацетон. Технические условия	4.4.2
<b>ГОСТ 2768-84</b> Ацетон технический. Технические условия	4.4.2

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 2513-034-32478306-00	Лист 15
------	------	----------	---------	------	-------------------------	------------

